

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.

- » Rango de Temperatura según fase de proceso entre +0°C a +30°C.
- » Precisión de +/- 0,1°C.
- » Homogeneidad: +/- 1,5°C.
- » Rango de Humedad de 60% a 85% H.R.
- » Regulación electrónica de Temperatura y Humedad.
- » Sonda de Temperatura NTC y sonda electrónica para el control de humedad (4-20mA) de tipo tubular.
- » Ciclo de Secado Discontinuo
- » Control electrónico específico, regula la tª y humedad en diferentes fases, con visor digital del estado. Tiene sistema de alarma para salida de rangos específicos en T y HR (%).
- » Programación de hasta 8 fases diferentes de proceso y duración de la fase.
- » Dotados de Parrillas.
- » Guías y parrillas fácilmente desmontables para su limpieza.
- » Ventilación de Aire forzada, asegurando una gran homogeneidad de la temperatura y humedad.
- » Interior y exterior en Acero inoxidable AISI 304, excepto en respaldo.
- » Aislamiento de Poliuretano Inyectado, con una densidad de 40Kgr/m3.
- » Gas refrigerante R-134a.
- » Evaporador protegido por Cataforesis DIN 53151
- » Alimentación 220V.


OPCIONALES:

- » Puerta de Cristal.
- » Cerradura.
- » Aumento de Parrillas.
- » Aumento de Juego de Guías.
- » Ruedas para facilitar el transporte.

MODELO	DIMENSIONES (Largo x Fondo x Alto)	Nº PUERTAS	VOLUMEN	Nº ESTANTES	POTENCIA FRIG. (W)	PRECIO
AIR-500 Q	650x730x2000	1	415 L	5	458	
AIR-700 Q	710x855x2130	1	610 L	5	460	
AIR-1000 Q	1275x730x2000	2	920 L	10	617	